

NH₃-TROCKENEXPANSION

Verdampfer für NH₃ Anwendungen mit geringen Füllmengen

Als Alternative zu HFKW-betriebenen Anlagen gewinnen NH₃-Anwendungen mit geringen Füllmengen mehr und mehr an Bedeutung. Der Verdampferbetrieb mit Trockenexpansion stellt besondere Anforderungen an den Kühler. Neben der richtigen Verschaltung und Verteilung spielt der Wärmeübergang an der Rohroberfläche eine entscheidende Rolle.



A Gehäuse

- mögliche Ausführungen wie in Standardbaureihen
- Verbindungselemente in Edelstahl

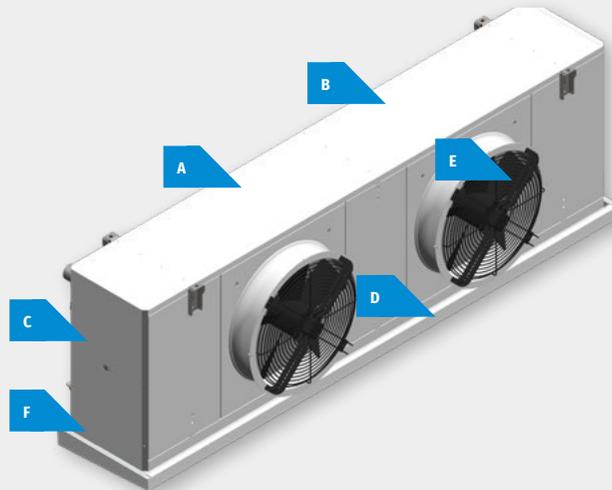
Materialausführung:

- AlMg oder Stahl verzinkt, pulverbeschichtet (Standardfarbton RAL 9010)
- Edelstahl V2A (1.4301)
- Edelstahl V4A (1.4404)
- optional: GFK-Wanne



F Regelungstechnik

- Anschlüsse für Druck, Temperatur und Feuchte-Sensoren vorgesehen



B Wärmeübertragerblock

- hocheffizientes Rohr, Aluminiumlamelle
- optimale Verteilung NH₃ Trockenexpansion
- Drallstreifen am Anfang des Stranges



C Anschlussysteme

- thermofin®-Verteiler zur gleichmäßigen Verteilung auf alle Kreise
- alle Anschlüsse zur externen Verrohrung in Edelstahl, werkschweißt



D Zubehör

- klappbare Ventilatoren und Wannen zur einfachen Reinigung
- motorisch betriebene Abtauklappen zur effizienten und sicheren Abtauung
- Shut Ups und Luftschlauchanschlüsse
- Ventilatorringheizungen
- isolierte Tropfwanne und Nebenkammern
- interne Verkabelung der elektrischen Komponenten



E Ventilatoren

- Ø 400–910 mm, Standard IP54 (optional IP55 für EC)
- saugende oder drückende Ausführung
- AC-Ventilatoren oder optional energiesparende EC-Ventilatoren, direkt ansteuerbar über 0–10 V, 4–20 mA oder Modbus-Signal
- leise, langsam laufende Ventilatoren bei kritischer Schallvorgabe
- Schutzgitter mit KTL-Beschichtung oder in Edelstahl
- Industrieventilatoren mit Normmotoren für hohe externe Pressung (z. B. bei Schnellabkühlung)
- alle Motoren nach ErP2015-Richtlinie
- umfangreiche Optionen für Verkabelung und Regelung