

INNOVATIV
LEISTUNGSSTARK
FLEXIBEL





REICHENBACH

Herkunft mit Zukunft

Seit Jahrzehnten ist das Vogtland über die Grenzen Sachsens hinaus als Zentrum der Kälte- und Klimatechnik bekannt. Die Fertigung von Wärmeübertragern hat in der Region eine lange Tradition. Wir haben diese Tradition aufgegriffen und uns seit Gründung zu einem international erfolgreich agierenden Unternehmen entwickelt.

Chronik

2002	Gründung der thermofin GmbH (Stammwerk in Heinsdorfergrund)
2007	Erschließung eines neuen Marktsegments: Energie- und Kraftwerkskühlung
2008	Gründung der OOO thermofin (Produktionsstandort Russland)
2008	Gründung der thermofin Sudamérica S.A. (Produktionsstandort Argentinien)
2010	erste ISO 9001 Zertifizierung
2011	Erweiterung des Stammwerkes in Heinsdorfergrund
2016	Errichtung eines firmeneigenen Versuchsstandes
2018	Gründung der thermofin Heat Exchanger (Pinghu) Co., Ltd. (Produktionsstandort China)



„Der Erfolg des Unternehmens basiert auf der Leistungsbereitschaft und dem Engagement meiner Mitarbeiter. Die Vielfalt in unserem Team ergibt eine gute Mischung. Wir setzen auf die langjährige Erfahrung gestandener Kollegen und die junge Belegschaft bringt viele neue und zukunftsweisende Ideen ins Unternehmen.“

BERND LÖFFLER GESCHÄFTSFÜHRER DER thermofin GMBH



2002

GRÜNDUNG VON
thermofin®



▼ HISTORISCH · VISIONÄR

Ihr starker Partner

Als Familienunternehmen ist für uns die Zufriedenheit unserer Kunden von essentieller Bedeutung. Langjährig bestehende Geschäftsbeziehungen bilden die Basis unseres Unternehmenserfolgs und steigern den weltweiten Bekanntheitsgrad der Marke thermofin®.

Ein Rückblick

Nach Gründung des Unternehmens im Jahr 2002 verließen die ersten Wärmeübertrager bereits im Folgejahr das Werk in Heinsdorfergrund. Dank der langjährigen Erfahrung und resoluten Unterstützung durch Willy Löffler etablierte sich thermofin® im Bereich der Kältetechnik schnell auf dem deutschen und internationalen Markt.

Mit der Erweiterung des Produktportfolios um die Energie- und Kraftwerkskühlung im Jahr 2007, erschlossen wir ein weiteres Marktsegment, das seitdem maßgeblich zum Unternehmenserfolg beiträgt.

Bereits 2010/2011 erforderte das kontinuierliche Umsatzwachstum die Erweiterung unseres Werkes um eine zweite, fast doppelt so große Fertigungshalle. Dieser Ausbau ermöglichte die Integration weiterer wichtiger Fertigungsschritte, wie die Pulverbeschichtung, in unserem Haus. Durch den Bau einer neuen Logistikhalle können wir den Produktionsablauf verbessern und zahlreiche Rohmaterialien im Werksgelände termingerecht bereitstellen.

Unsere Vision

Flexibilität ist unsere Stärke. Mit innovativen Produkten und einer umfassenden Projektbegleitung sind wir ein zuverlässiger Partner in der Kälte- und Klimatechnik. Unsere Kunden profitieren von unserem Know-how und der Erfahrung aus zahlreichen weltweit realisierten Projekten.

Von kleinen Gewerbeanwendungen bis hin zu umfangreichen Großprojekten in der Industrie ist es uns wichtig, Ihnen stets die beste Lösung für Ihre Anforderungen zu bieten.

Ausgehend von einer guten Unternehmensstruktur wollen wir auch in den nächsten Jahren weiterhin auf verschiedenen Kontinenten expandieren.



▀ **HANDWERKLICH · TECHNOLOGISCH**

Höchste Qualität Made in Germany

Unser Anspruch ist es, erstklassige Produkte aus hochwertigen Materialien zu fertigen.

Qualität als Grundstein

Qualität bedeutet für unsere Kunden einen effizienten und einwandfreien Betrieb des installierten Anlagensystems. Für uns ist sie der grundlegende Faktor für unseren weltweiten Erfolg. Die Maxime unserer Qualitätspolitik ist das Vertrauen und die Zufriedenheit unserer Kunden zu bewahren.

Das Qualitätsmanagementsystem der thermofin GmbH ist nach den Richtlinien der Norm *DIN EN ISO 9001:2015* zertifiziert und in alle Unternehmensprozesse integriert. Durch regelmäßige und umfangreiche Investitionen in unseren Maschinenpark und den Einsatz modernster Fertigungstechnik können wir die Zuverlässigkeit unserer Geräte jederzeit gewährleisten.

Jeder Fertigungsschritt ist dabei mit qualitätssichernden Prüfungen verbunden. Bereits die im Produkt eingesetzten Rohmaterialien und Komponenten entsprechen unseren höchsten Anforderungen. Unser Qualitätsversprechen *Made in Germany* ist damit in jedem einzelnen Schritt der Produktentstehung fest verankert.

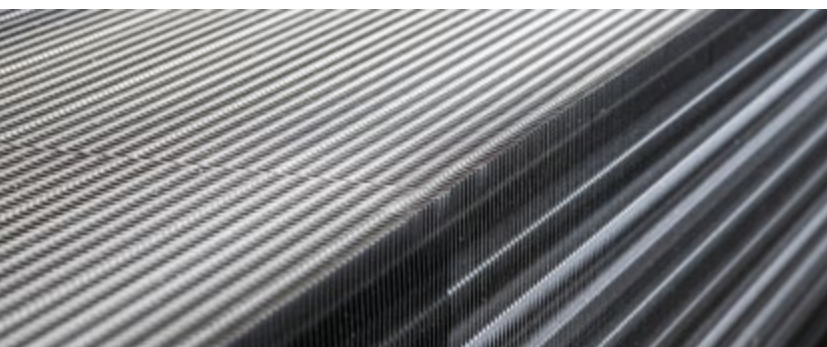
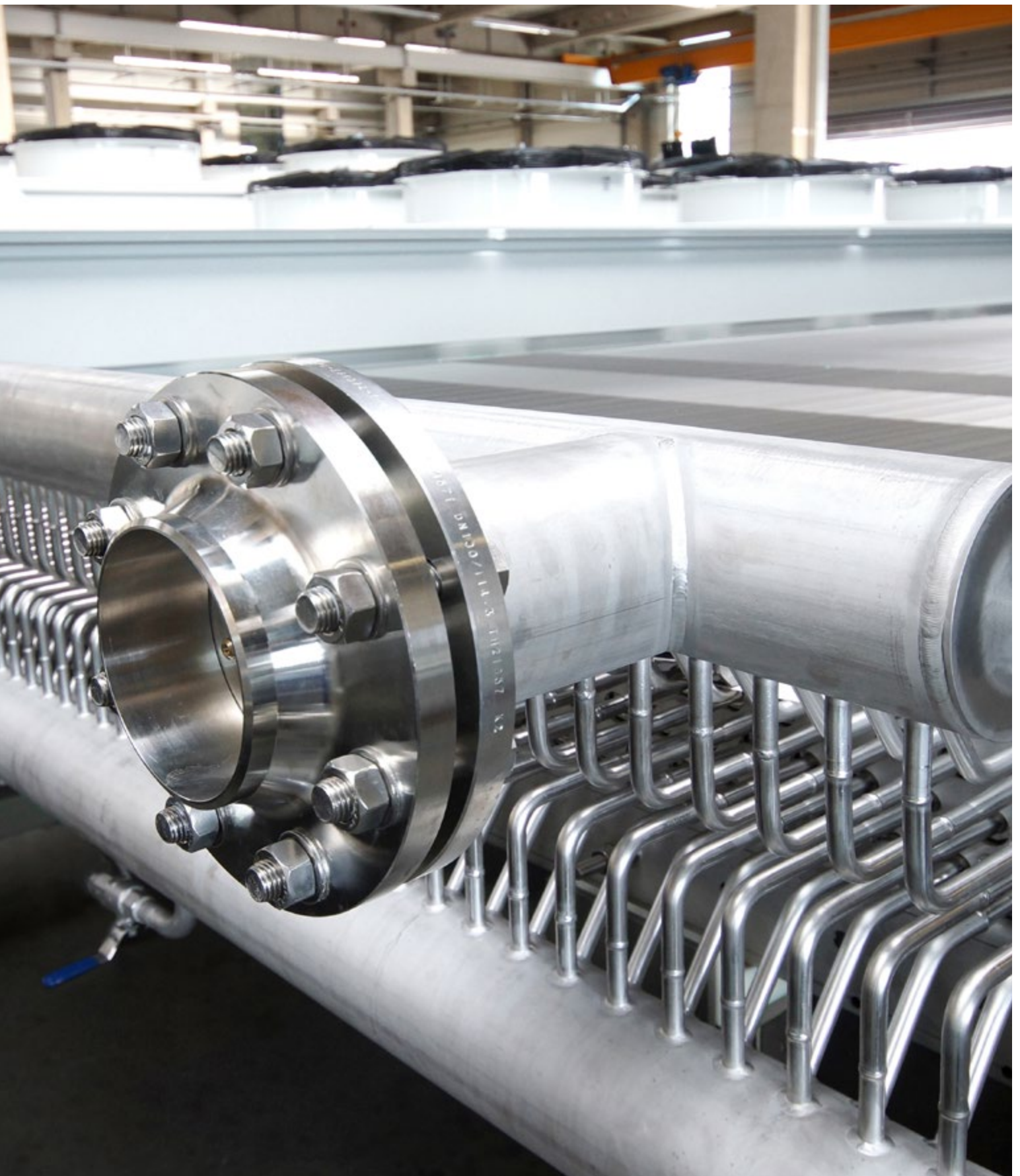
Umfassendes Leistungsspektrum

Werksabnahmen erfolgen bei Bedarf im Beisein einer unabhängigen Prüfgesellschaft. Wir bieten Ihnen damit die zusätzliche Sicherheit einer externen Validierung, alle gesetzlichen Vorgaben und vertraglichen Vereinbarungen zu erfüllen.

Darüber hinaus führen wir auf Wunsch Messungen und Testläufe durch, um die jeweiligen Leistungen unserer Wärmeübertrager und die Einhaltung kritischer Grenzwerte zu attestieren.

Gern ergänzen wir unsere auftragsbezogenen Dokumentationsunterlagen auch durch Verwendungsnachweise, zerstörungsfreie Prüfungen sowie Festigkeitsberechnungen. Ergänzend können wir auf Wunsch Berechnungen nach anderen internationalen Regelwerken und Standards erstellen.





GEPRÜFTE QUALITÄT



450 MITARBEITER
IN DEUTSCHLAND



▼ **PERSÖNLICH · KOOPERATIV**

Motivierte Mitarbeiter – unser Schlüssel zum Erfolg

Die Kompetenz und die Motivation unserer Mitarbeiter tragen maßgeblich zu unserem Unternehmenserfolg bei. Als regionales und familiengeführtes Unternehmen sind wir einer der größten Arbeitgeber im Vogtland. Da wir international vertreten sind, setzen wir sowohl auf Fachkräfte aus der Region, als auch auf multikulturelle Vielfalt. Wir stehen für Toleranz, Weltoffenheit und Gleichberechtigung.

Moderne Arbeitsatmosphäre

Ein modernes Arbeitsumfeld ist die Basis für Innovation und Fortschritt. Aus diesem Grund sorgen wir dafür, dass unsere Arbeitsplätze stets auf dem neuesten Stand und ergonomisch ausgestattet sind.

Alles unter einem Dach

Von der Auftragsannahme, über die -abwicklung, die Konstruktion und Fertigung, bis hin zum Versand – die gesamte Produktionskette wird in unserem Haus gesteuert. Ein breites Fertigungsspektrum ist damit garantiert. Kurze Wege sowie schnelle und direkte Absprachen ermöglichen eine effiziente Arbeitsweise.

Neue Herausforderungen erfordern neue Lösungen und dafür braucht es die Ideen vieler Köpfe. Täglich arbeiten unsere Mitarbeiter

gemeinsam an einer optimalen Lösung für unsere Kunden. Flexible und projektbezogene Teamarbeit sowie flache Hierarchien bilden den Grundstein unserer Personalpolitik.

Interkulturelle Kompetenz

Unser Engagement in der Personalentwicklung richtet sich auch an ausländische Fach- und Arbeitskräfte. Menschen unterschiedlicher Herkunft arbeiten bei thermofin® bereits seit vielen Jahren erfolgreich zusammen.

In der Zuwanderung sehen wir eine Chance für die Entwicklung unseres Unternehmens und der Region. Wir wollen neue kulturelle Einflüsse nutzen, um neue Märkte zu erschließen. In Zusammenarbeit mit regionalen Partnern setzen wir uns ebenfalls gerne dafür ein, dass Menschen mit Behinderung einen Zugang zum Arbeitsmarkt finden.



ERFAHREN • MODERN

Ausbildung in verantwortungsvollen Händen

Wir haben es zu unserer Aufgabe gemacht, junge Leute erfolgreich auszubilden und sie bestens auf ihr Berufsleben vorzubereiten. Deshalb ist es für uns ein wichtiger Bestandteil unserer nachhaltigen Unternehmenspolitik. Wir bieten eine zukunftsorientierte Ausbildung, duale Studiengänge und optimale Entwicklungs- und Karrierechancen. Somit ist jeder neue Mitarbeiter bei thermofin® ein wertvolles Stück Zukunft.

Bestens vorbereitet

Praktika in den verschiedenen Bereichen unseres Unternehmens bieten Schülern, Studenten und sonstigen Interessenten im Bereich der beruflichen Aus- und Weiterbildung die Möglichkeit, vorab viele Fragen zu beantworten. Sie dienen als bestmöglicher Einstieg in eine Ausbildung, ein Studium oder direkt in das Berufsleben bei thermofin®.

Einblick in die Praxis

Sowohl unsere Auszubildenden als auch unsere Studierenden lernen das Unternehmen als Ganzes kennen und bekommen einen umfassenden Einblick in die Prozesse der Firma. Eine kompetente Betreuung während der abwechslungsreichen Praxisphasen im Unternehmen wird durch die Ausbildungsbeauftragten der einzelnen Abteilungen gewährleistet.

Zukunftschancen

Über die normale Ausbildung hinaus bietet thermofin® vielfältige Möglichkeiten. Vertiefende Lehrgänge, Fort- oder Weiterbildungen sowie Spezialisierungen machen unseren Nachwuchs zu einem essentiellen Bestandteil des Teams. So können sie ihre Zukunft erfolgreich aufbauen und aktiv mitgestalten.

Ausgezeichneter Praxispartner

Für unser hervorragendes Engagement in der Ausbildung wurden wir bereits mehrfach von der Bundesagentur für Arbeit und der Industrie- und Handelskammer ausgezeichnet. Ebenso sind wir anerkannter Praxispartner der Berufsakademie Sachsen an den Standorten Glauchau und Plauen sowie der Europäischen Studienakademie Kälte-Klima-Lüftung in Maintal.





UNIVERSITY OF COOPERATIVE EDUCATION

BA / ANERKANNTER PRAXISPARTNER

DUAL STUDIEREN AN DER BERUFSAKADEMIE SACHSEN

AUSGEZEICHNETE WACHWUCHSFÖRDERUNG



GEPRÜFTE
SICHERHEIT



▼ **KLASSISCH · INDIVIDUELL**

Ihre Ideen sind unsere Herausforderung

Weil Ihr Erfolg kein Zufall ist, stehen wir Ihnen als kompetenter Partner während der gesamten Projektierungsphase zur Seite.

Standardbaureihen

Standardisierte und TÜV-geprüfte Baureihen in zahlreichen Varianten sind optimal auf die individuellen Marktsegmente abgestimmt.

Unsere Kunden profitieren neben den ausgereiften Standardbaureihen vor allem von unserer besonderen Erfahrung im Bereich der kundenindividuellen Auslegung, Konstruktion und Fertigung.

Vielfalt und Individualität

Unsere Verdampfer und Luftkühler kommen in vielfältigen gewerblichen und industriellen Anwendungen der Lebensmittelverarbeitung, -lagerung und -logistik zum Einsatz. Wir bieten sowohl hocheffiziente Baureihen mit versetzter Rohranordnung („Commercial Line“) als auch Baureihen mit einer fluchtenden Rohrgeometrie und großer Fläche für sensiblere Anwendungen („Industrial Line“).

Unsere Verflüssiger- und Rückkühlerbaureihen decken den Leistungsbereich von der kleinsten gewerblichen Anwendung in Supermärkten bis hin zum industriellen Großprojekt in der Gebäudeklimatisierung oder Rückkühlung von Energieanlagen ab.

Zahlreiche Optionen und Zubehöre garantieren für all unsere Produkte volle Flexibilität und eine optimale Anpassung an die Gegebenheiten vor Ort.

Effiziente Kraftpakete

Überdurchschnittliche Leistungsanforderungen bei begrenzten Platzverhältnissen bieten beste Voraussetzungen für den Einsatz unserer hybriden Rückkühler und Verflüssiger, die sich die Vorteile des Zusammenwirkens von Nass- und Trockenkühlung zu Nutze machen.

Mit der Erweiterung unseres Leistungsspektrums um qualitativ hochwertige Verdunstungskühlsysteme sowie offene und geschlossene Kühltürme können wir seit 2016 ein weiteres Marktsegment abdecken.



► **KONZEPTIONELL • DETAILLIERT**

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

Bei der Projektierung Ihrer Anlagen werden Sie vor zahlreiche Herausforderungen gestellt. Sie können auf unsere langjährige Erfahrung am Markt vertrauen. Wir begleiten Sie von der Konzeptionierung bis hin zur Installation vor Ort und unterstützen Sie auch nach der Inbetriebnahme mit technischem Know-how.

Kompetenz aus einer Hand

Unsere lamellierten Wärmeübertrager stellen wichtige Bestandteile einer Gesamtanlage dar. Hinsichtlich ihrer Bauweise, Effizienz und Schallemission sind sie ein entscheidender Faktor beim späteren Betrieb eines Kälte- oder Kühlsystems. Aus diesem Grund legen wir vor jeder Konzeptionierung unserer Produkte besonderen Wert auf eine genaue Analyse der späteren Aufstellbedingungen.

Je nach Bedarf können wir unseren Leistungsumfang individuell ergänzen. Von Schall-, Schwingungs- und Leistungsmessungen am eigenen Prüfstand über Wind- und Schneelastberechnungen bis hin zu detaillierten Kalkulationen zur Erdbebenfestigkeit, können unsere Kunden auf umfassende Projektpakete aus einer Hand vertrauen. Auf die individuellen Projektanforderungen abgestimmte Stahlbauten runden unser Portfolio ab.

Branchenübergreifende Erfahrung

Unser technisches Know-how und die Kompetenz in der kundenindividuellen, auftragsbezogenen Fertigung verdanken wir unserer branchenübergreifenden Projekterfahrung.

Diese Erfahrung, verbunden mit kontinuierlichen innovativen Weiterentwicklungen, garantiert unseren Kunden eine reibungslose Auftragsabwicklung, eine hervorragende Produktqualität und einen zuverlässigen Anlagenbetrieb in den Bereichen der

-
- Industriekälte

 - Gewerbekälte

 - Industriekühlung

 - Prozesskühlung





Immer eine Idee voraus

Unsere Ingenieure arbeiten fortwährend an der Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte. Sie prüfen neue Anforderungen und Produktideen auf Machbarkeit und Marktfähigkeit. In Zusammenarbeit mit Vertrieb und Fertigung können wir individuelle Kundenwünsche effizient und lösungsorientiert umsetzen.

Forschung und Entwicklung

An unserem Prüfstand messen und testen wir luftbeaufschlagte Wärmeübertragerblöcke mit verschiedenen Kältemitteln und Kälte- bzw. Wärmeträgern innerhalb eines speziell dafür konzipierten Luftkanals. Wir können dabei eine Vielzahl von Randbedingungen simulieren und prüfen. Die Ergebnisse werden durch spezielle Erfassungsmodule für Präzisionsmesswerte aufgezeichnet. Mit Hilfe der regelbaren Randbedingungen sowie der Erfassung von Massenströmen, Temperaturen, Druckabfällen und Kondensatmengen können die Prüflinge für die in der Praxis möglichen, teils auch extremen Einsatzbedingungen getestet werden.

Den Fokus unserer Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten legen wir auf die Optimierung unserer Wärmeübertrager. Die Basis dafür bilden verschiedene Tests zur Leistungsbestimmung, zur Regelung von Kälteanlagen und zu bestimmten Materialkombinationen. Zudem validieren und optimieren wir dabei die Rechengenauigkeit unserer thermodynamischen Auslegungssoftware.

Zukunftsorientiert und nachhaltig

Umweltpolitische Aspekte haben einen festen Platz in unserer Firmenphilosophie. Diese Tatsache spiegelt sich auch in unseren Produkten wider, sodass die natürlichen Kältemittel und ihr Einsatz in unserer Branche einen Schwerpunkt unserer Forschungsarbeit bilden. Im Jahr 2016 haben wir deshalb unseren Versuchsstand für NH_3 weiter ausgebaut.

Durch den modularen Aufbau sind Anlagenbestandteile austauschbar und der Prüfstand besonders vielseitig nutzbar. Sehr stolz macht uns die Messgenauigkeit der Anlage. Wir messen die Leistungen unserer Wärmeübertrager in Anlehnung an die Bestimmungen der DIN EN 1216 (Prüfverfahren zur Leistungsfeststellung von Wärmeübertragern) und unterschreiten zugelassene Toleranzen immer deutlich.

Durch die Rückgewinnung der entstehenden Wärme an unserem Versuchsstand werden Energieverluste minimiert. Die Restwärme wird der Versorgung des Gebäudes und den Anlagen in der Fertigung zur Verfügung gestellt. Unsere Photovoltaikanlage stellt einen Großteil der Elektroenergie zur Verfügung.

„Wer aufhört besser zu werden, hat aufgehört, gut zu sein.“





NATÜRLICHE KÄLTEMITTEL
CO₂, NH₃, PROPAN



DEUTSCHLAND



PRODUKTIONSSTÄNDE
WELTWEIT UND 9 VERTRIEBSBÜROS



ARGENTINIEN

LOKAL · GLOBAL

Weltweit zu Hause

Als weltweit expandierendes Unternehmen ist es uns wichtig, unsere Kunden qualifiziert vor Ort zu unterstützen. Ein gut strukturiertes Vertriebsnetzwerk und zahlreiche Handelspartner gewährleisten die direkte Kommunikation. Darüber hinaus bedienen wir über Werke auf verschiedenen Kontinenten die lokalen Märkte. Unsere Kunden profitieren dabei von Kosteneinsparungen und Lieferzeitverkürzungen.

Produktionsstandorte und Joint-Ventures

Heinsdorfergrund · Deutschland (2002)

Von unserem Stammwerk aus beliefern wir unsere Kunden aus der Kälte- und Klimatechnik weltweit. Zur Gewährleistung gleichmäßig hoher Standards, werden Entwicklungs- und Produktionsprozesse von hier aus gesteuert.

Rafaela, Santa Fe · Argentinien (2008)

Im Herzen von Argentinien gelegen, bietet unser Joint Venture in Rafaela die besten Voraussetzungen einer direkten Betreuung und Belieferung des südamerikanischen Marktes. Gefertigt werden hier vorzugsweise industrielle Produkte für die lokale Lebensmittelindustrie.

Mitishi · Russland (2008)

Dieser Produktionsstandort ist auf die Montage von Wärmeübertragern für unsere Kunden in Russland spezialisiert. Die Geräte werden nach Lieferung von Einzelkomponenten aus dem deutschen Stammwerk und Zulieferkomponenten aus Russland in Mitishi komplettiert.

Pinghu · China (2018)

Die neu gegründete Produktionsstätte befindet sich in einem kürzlich fertiggestellten Technologiepark in Pinghu, 100 km südwestlich von Shanghai. Hochwertigste Fertigungseinrichtungen und -überwachungen garantieren den Qualitätsstandard unserer Produkte. Der Standort bietet eine optimale Grundlage, um China und den asiatischen Markt zu bedienen.





PRODUKTIONSSTANDORTE

Hauptsitz Deutschland

thermofin GmbH
Am Windrad 1 · OT Heinsdorfergrund
08468 Reichenbach · Deutschland
Telefon +49 3765 3800 0
Fax +49 3765 3800 8038
germany@thermofin.de

Argentinien

thermofin Sudamérica S. A.
José A. Olivera 2080
2300 Rafaela, Santa Fe · Argentinien
Telefon +54 3492 579206
Fax +54 3492 579206
sudamerica@thermofin.de

Russland

OOO thermofin
Kolonzova 5 · Office 414
141009 Mitishi · Russia
Telefon +7 495 663 24-12
Fax +7 495 663 24-12
russia@thermofin.de

China

thermofin Heat Exchanger (Pinghu) Co., Ltd.
Workshop 3# · No. 999 · Xinming Road
Pinghu Economic · Technological Development Zone
314200 Zhejiang Province · China
Telefon +86 573 8509 1180
Fax +49 3765 3800 8038
china@thermofin.de

VERTRIEBSBÜROS

Deutschland

Frankreich

Spanien

Ukraine

Russland

Vereinigte Arabische Emirate

Indien

Asien

Südamerika

www.thermofin.de

 **thermofin**[®]
heat exchangers · Germany